



TRANSGOURMET

France

Communiqué de presse,
Valenton, 15 mars 2018

Transgourmet met en service son premier camion roulant au biodiesel 100% (B100)



Quelques mois après la mise en circulation de son premier camion BioGNV, **Transgourmet continue d'innover et devient en France la première entreprise de son secteur à exploiter, en région nantaise, un camion roulant au biodiesel à 100%**

Transgourmet poursuit ainsi sa démarche de recherche d'innovations technologiques, en co-création avec ses carrossiers et frigoristes partenaires. L'objectif est clair : moderniser et renouveler la flotte de camions en recherchant les meilleures alternatives possibles aux énergies fossiles, pour l'adapter au mieux au périmètre de livraison (urbain, périurbain, rural) et limiter son impact environnemental.

Le biodiesel est un **biocarburant**, c'est-à-dire un carburant **renouvelable** issu de la transformation de matières organiques **non fossiles** (huiles végétales, graisses animales, huiles usagées), qui complémente ou se substitue à du carburant fossile. Le biodiesel choisi par Transgourmet est le Diester® fabriqué par le groupe Avril à partir **d'huile de colza cultivé en France**.

Un impact environnemental réduit

Energie renouvelable, le biodiesel Diester® **réduit les émissions de CO₂ de 60%** par rapport au gazole auquel il se substitue, si l'on compare l'ensemble du cycle de vie des deux carburants. Par ailleurs, le colza présente plusieurs intérêts environnementaux :

Transgourmet France
ZAC du Val Pompadour
17 Rue Ferme de la Tour
CS 10005
94460 Valenton – France

Siège social :

17 rue de la Ferme de la Tour
94460 Valenton – France

SAS au capital de 486 938 341 €
Code APE 7022Z
RCS Créteil
SIREN 413 392 903
TVA FR 62 413 392 903

Tel. : +33 1 46 76 61 61
www.transgourmet-france.fr





TRANSGOURMET

France

- il **favorise la rotation des cultures** et évite les monocultures de céréales. En effet, la rotation des cultures de céréales avec le colza améliore la qualité et le rendement des récoltes.
- il contribue à une **diminution de l'érosion** (pas de sol nu en automne et en hiver) et aussi au **maintien d'une diversité** de faune, de flore et de paysage dans les campagnes.
- en automne, il **absorbe l'azote** encore présent dans le sol après les récoltes estivales et évite qu'il soit emporté vers les cours d'eau par les pluies hivernales.

Des avantages sociétaux et économiques

La production de biodiesel « **Made in France** » présente d'autres atouts. Tout d'abord, la fabrication du biodiesel à partir du colza permet également la coproduction de tourteaux riches en protéines végétales, pouvant se substituer au tourteau de soja dans l'alimentation des animaux d'élevage. Au total, la production française de colza permet **d'économiser 500 millions d'euros en importation de protéines végétales** (autosuffisance passée de 23% en 1980 à 55% aujourd'hui).

Par ailleurs, la filière française du biodiesel issu du colza fait vivre aujourd'hui 100 000 agriculteurs et a déjà permis la création de 20 000 emplois partout en France. En outre, la production de cette énergie est principalement destinée au marché français.

L'alliance d'un carburant alternatif et d'équipements à la pointe

Ce nouveau camion 16 tonnes Biodiesel 100% est exploité depuis début décembre par l'établissement Transgourmet Ouest à Carquefou en région nantaise.

Il a été conçu en partenariat avec Renault Trucks, Carrier et Chéreau. Ce camion est innovant par son carburant, mais également par les avancées technologiques tant au niveau du châssis, que du groupe et de la caisse frigorifiques :

- le châssis fourni par Renault Trucks dispose d'un moteur 320 cv, conforme à la **norme Euro 6 Step C qui durcit les seuils d'émissions d'oxydes d'azote** par rapport aux précédentes normes.
- le groupe frigorifique, à la marque Carrier Transicold, est un groupe hydraulique en multi-température. Sa **certification Piek garantit que ses émissions sonores ne dépassent pas le seuil maximum de 60 dB(A)**. Par ailleurs, ce groupe frigorifique est **installé sous le châssis du camion**, ce qui **limite davantage le bruit** qu'il génère en livraison et les désagréments pour les riverains.
- la caisse frigorifique à la marque Chéreau, est équipée d'un rideau Smart Open C. Ce rideau est relevant ce qui **améliore l'ergonomie en livraison** pour le chauffeur-livreur par rapport à des portes qu'il faut ouvrir et fermer manuellement. De plus, la rampe lumineuse, ce qui procure un meilleur éclairage pour le chauffeur et **contribue ainsi à sa sécurité**.

À ce jour, 90% de la flotte de Transgourmet France composée de près de 600 camions, est conforme aux normes Euro 5 et 6, dernières normes européennes entrées en vigueur en terme de limitation de rejets de polluants. Outre les investissements dans de nouveaux modèles de camions, l'optimisation des tournées de livraison et les pratiques de conduite rationnelle adoptées par les chauffeurs livreurs, ont également permis de réduire de près de 7.5% la consommation de carburant aux 100 km lors des livraisons, entre 2014 et 2016. **L'ensemble de la démarche de développement durable de Transgourmet France et ses actions en faveur d'un transport plus responsable sont à retrouver dans le Livret Développement Durable du Groupe sur www.transgourmet.fr**



TRANSGOURMET

France

Interlocuteur :

Gaëlle Kerrec, Responsable Communication et Digital

Transgourmet France, ZAC du Val Pompadour -17 Rue Ferme de la Tour - CS 10005 - 94460 Valenton

Tél.: +33 1 46 76 62 40, e-mail: gaelle.kerrec@transgourmet.fr